

BNC 形同軸コネクタ



- BNCシリーズは50Ω系同軸コネクタとして最も広範囲に使用されている製品です。
- 小型軽量で着脱容易なバヨネットロック接続機構により特に着脱を頻繁に行う機器のインターフェース用として多用されています。
- 尚75Ωケーブルを御使用の場合は使用周波数200MHz以下でお使い下さい。200MHzを越える場合はBNC75シリーズを御使用下さい。
- BNCシリーズとBNC75シリーズは互換性があります。

B
BNC

準拠規格

JIS-C-5412、MIL-C-39012、DSP-C-6202、NTTSpec No. 2095

仕様

特性インピーダンス	50Ω
耐電圧	AC1,500V(r.m.s.)1分間
絶縁抵抗	DC500Vで1,000MΩ以上
接触抵抗	3mΩ以下
電圧定在波比	1.3以下 (DC~2GHz)

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。また、50Ω系以外のケーブルを使用する場合も仕様異なります。

材質 / 処理

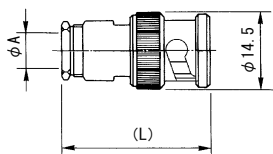
部品名	材質 / 処理
シェル (ホディ)	銅合金/Ag又はNiめっき
コンタクト (雄)	銅合金/Ag又はAuめっき
コンタクト (雌)	銅合金/Ag又はAuめっき
インシュレータ	四フッ化エチレン
ガスケット	シリコンゴム

※結線作業は性能を保证するため、当社に依頼願います。

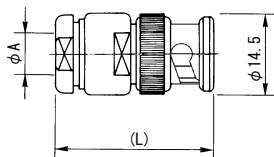
■プラグ

クランプタイプ

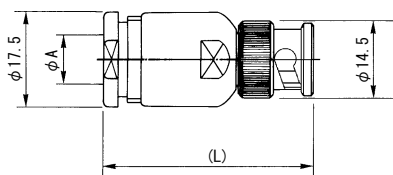
B
BNC



品名	使用ケーブル	φA	(L)	処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
BNC-P-3	3D-2V	6.4	25.0	Ag	Ag	1
	3C-2V					
BNC-P-3-Ni	3D-2V	6.4	25.0	Ni	Ag	1
	3C-2V					
BNC-P-3-NiCAu	3D-2V	6.4	25.0	Ni	Au	1
	3C-2V					
BNC-P-58U	RG-55/U	5.4	27.0	Ag	Ag	1
	RG-58/U					
BNC-P-58U-Ni	RG-55/U	5.4	27.0	Ni	Ag	1
	RG-58/U					
BNC-P-62U	RG-62/U	6.6	26.2	Ag	Ag	1
BNC-P-62U-Ni	RG-62/U	6.6	26.2	Ni	Ag	1
UG-260/U	RG-59/U	6.55	24.6	Ag	Ag	1
	RG-62/U					
UG-260/U-Ni	RG-59/U	6.55	24.6	Ni	Ag	1
	RG-62/U					



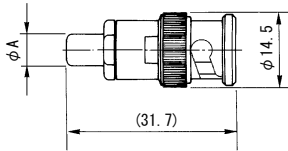
品名	使用ケーブル	φA	(L)	処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
BNC-P-3W	3D-2W	7.1	29.1	Ag	Ag	1
	3C-2W					
BNC-P-3W-Ni-1	3D-2W	7.1	29.1	Ni	Ag	1
	3C-2W					



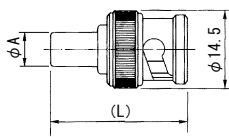
品名	使用ケーブル	φA	(L)	処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
BNC-P-5	5D-2V	8.6	37.0	Ag	Ag	1
	5C-2V					
BNC-P-5-Ni	5D-2V	8.6	37.0	Ni	Ag	1
	5C-2V					
BNC-P-5W	5D-2W	9.2	37.0	Ag	Ag	1
	5C-2W					
BNC-P-5W-Ni	5D-2W	9.2	37.0	Ni	Ag	1
	5C-2W					

■プラグ

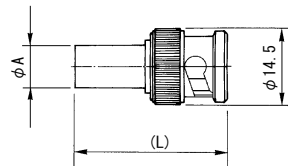
クrimpタイプ

B
BNC

品名	使用ケーブル	φA	処理		結線方法	クrimp工具
			外部導体	中心コンタクト		
BNC-P-1.5V-CR-CF	1.5D-2V	5.5	Ag	Ag	3	CR-H-1100
	1.5C-2V					
BNC-P-1.5V-CR-Ni-CF	1.5D-2V	5.5	Ni	Ag	3	CR-H-1100
	1.5C-2V					
BNC-P-2.5V-CR	2.5D-2V	5.5	Ag	Ag	3	CR-H-1100
	2.5C-2V					
BNC-P-2.5V-CR-Ni	2.5D-2V	5.5	Ni	Ag	3	CR-H-1100
	2.5C-2V					
BNC-P-179U-CR	RG-179/U	5.5	Ag	Ag	3	CR-H-1100
BNC-P-179U-CR-Ni	RG-179/U	5.5	Ni	Ag	3	CR-H-1100
BNC-P-1.5V-CR-NiCAu	1.5D-2V	5.5	Ni	Au	3	CR-H-1100
	1.5C-2V					
BNC-P-2.5V-CR-NiCAu	2.5D-2V	5.5	Ni	Au	3	CR-H-1100
	2.5C-2V					



品名	使用ケーブル	φA	(L)	処理		結線方法	クrimp工具	備考
				外部導体	中心コンタクト			
BNC-P-1.5CQEW-CR10	1.5C-QEW	5.5	24.3	Ni	Au	4	CR-H-1100	デルタ
BNC-P-1.5D-CR10	1.5D-XV	4.0	23.3	Ni	Au	4	CR-H-1120	デルタ
	1.5D-QEV							
BNC-P-3C-CR10-BOOT	3C-2V	7.1	24.3	Ni	Au	4	CR-H-1116	デルタ
BNC-P-3D-CR10-BOOT	3D-2V	7.1	24.3	Ni	Au	4	CR-H-1116	デルタ
BNC-P-58U-CR10	RG-58/U	6.3	24.3	Ni	Au	4	CR-H-1115	—
	RG-58A/U							
BNC-P-3D-CR10	3D-2V	7.1	24.3	Ni	Au	4	CR-H-1116	—

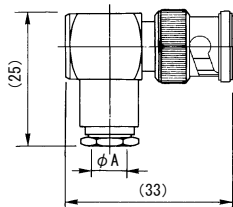


品名	使用ケーブル	φA	(L)	処理		結線方法	クrimp工具	備考
				外部導体	中心コンタクト			
BNC-P-3C-CR1	3C-2V	7.0	28.0	Ag	Ag	2	CR-H-1102	—
BNC-P-3C-CRI-Ni	3C-2V	7.0	28.0	Ni	Ag	2	CR-H-1102	—

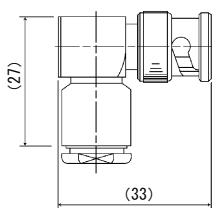
■ライトアングルプラグ

クランプタイプ

B
BNC



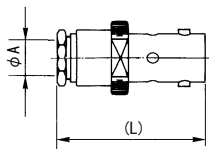
品名	使用ケーブル	φA	処理		結線方法
			外部導体	中心コンタクト	
BNC-LP-3	3D-2V	6.4	Ag	Ag	1
	3C-2V				
BNC-LP-3-CAu	3D-2V	6.4	Ag	Au	1
	3C-2V				
BNC-LP-3-NiCAu	3D-2V	6.4	Ni	Au	1
	3C-2V				
BNC-LP-3-Ni	3D-2V	6.4	Ni	Ag	1
	3C-2V				
BNC-LP-58U	RG-55/U	5.38	Ag	Ag	1
	RG-58/U				
BNC-LP-58U-Ni	RG-55/U	5.38	Ni	Ag	1
	RG-58/U				
BNC-LP-55U	RG-55/U	5.4	Ag	Ag	1
	RG-58/U				



品名	使用ケーブル	処理		結線方法
		外部導体	中心コンタクト	
BNC-LP-5	5D-2V	Ag	Ag	1
	5C-2V			
BNC-LP-5-Ni	5D-2V	Ni	Au	1
	5C-2V			

■ジャック

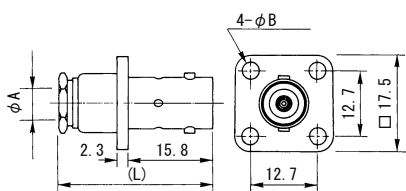
クランプタイプ



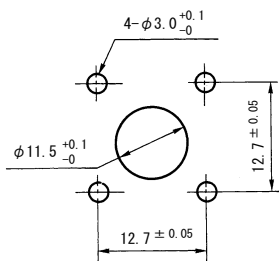
品名	使用ケーブル	φ A	(L)	処 理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
BNC-J-3	3D-2V	6.4	28.5	Ag	Ag	1
	3C-2V					
BNC-J-3-Ni	3D-2V	6.4	28.5	Ni	Ag	1
	3C-2V					
BNC-J-58U	RG-55/U	5.4	28.6	Ag	Ag	1
	RG-58/U					

■パネルジャック

クランプタイプ



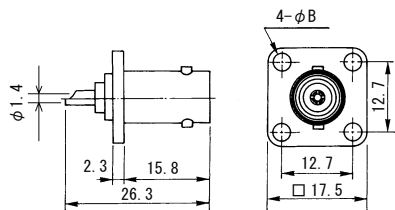
取付参考寸法



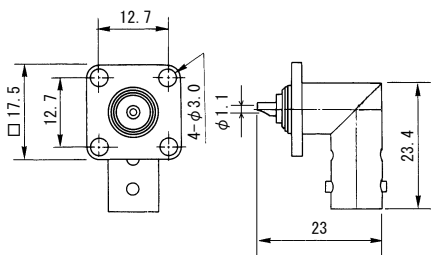
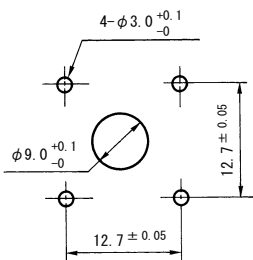
品名	使用ケーブル	φ A	(L)	φ B	処 理		結線方法
					外部導体	中心コンタクト	
BNC-PJ-3	3D-2V	6.4	28.5	3.0	Ag	Ag	1
	3C-2V						
BNC-PJ-3-Ni	3D-2V	6.4	28.5	3.0	Ni	Ag	1
	3C-2V						
BNC-PJ-58U	RG-55/U	5.4	28.6	3.0	Ag	Ag	1
	RG-58/U						
BNC-PJ-58U-Ni	RG-55/U	5.4	28.6	3.0	Ni	Ag	1
	RG-58/U						
BNC-PJ-58U-NiCAu	RG-55/U	5.4	28.6	3.0	Ni	Au	1
	RG-58/U						

■レセプタクル

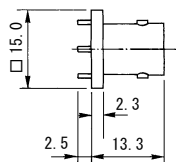
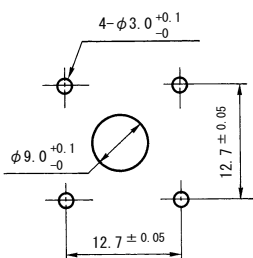
B
BNC



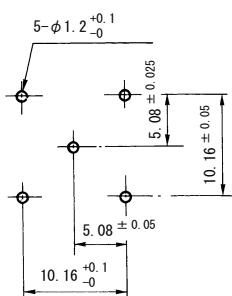
取付参考寸法



取付参考寸法



取付参考寸法

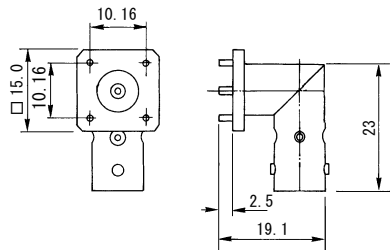


品名	φB	処理	
		外部導体	中心コンタクト
BNC-R-CF	3.1	Ag	Ag
BNC-R-Ni-CF	3.1	Ni	Ag
UG-290/U	M2.6	Ag	Ag
UG-290/U-Ni-1	M2.6	Ni	Ag

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNC-LR	Ag	Ag
BNC-LR-Ni	Ni	Ag

品名	処理		備考
	外部導体	中心コンタクト	
BNC-R-PC-4	Ni	Ag	ピン(4本)は半田めっき
BNC-R-PC-4-Ag	Ni	Ag	ピン(4本)はAgめっき
BNC-R-PC-4-CAu	Ni	Au	ピン(4本)は半田めっき

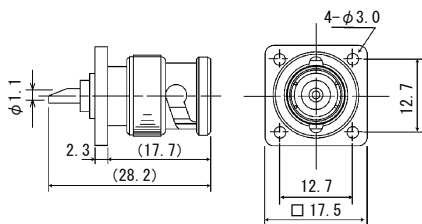
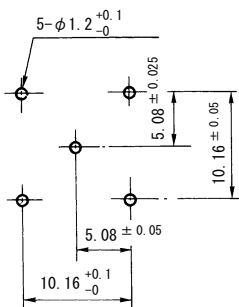
■レセプタクル



品名	処理		備考
	外部導体	中心コンタクト	
BNC-LR-PC-4-Ag	Ni	Ag	ピン(4本)は銀めっき

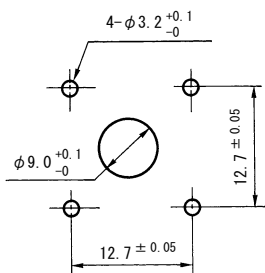
B
BNC

取付参考寸法



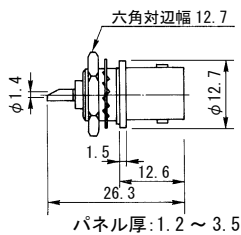
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNC-PR	Ag	Ag
BNC-PR-Ni	Ni	Ag

取付参考寸法

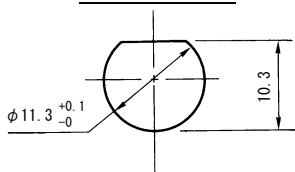


■バルクヘッドレセプタクル

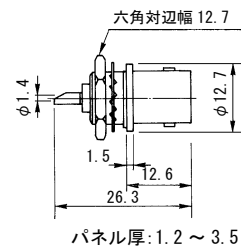
B
BNC



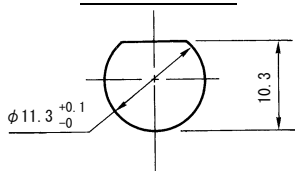
取付参考寸法



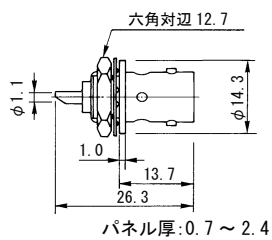
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNC-RB2	Ag	Ag
BNC-RB2-Ni	Ni	Ag
BNC-RB2-NiAu	Ni	Au



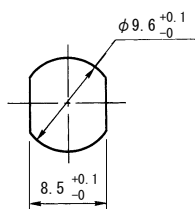
取付参考寸法



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
UG-625/U	Ag	Ag
UG-625/U-Ni	Ni	Ag



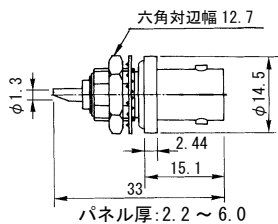
取付参考寸法



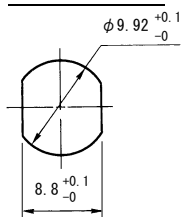
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
UG-604/U	Ag	Ag
UG-604/U-Ni-1	Ni	Ag

■バルクヘッドレセプタクル

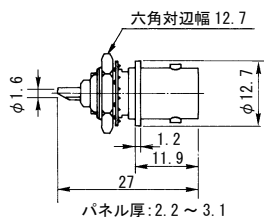
B
BNC



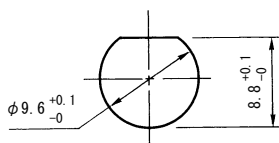
取付参考寸法



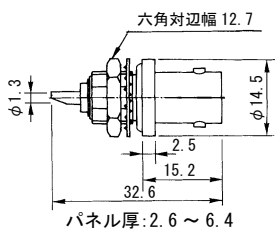
品名	処理		備考
	外部導体	中心コンタクト	
UG-657/U	Ag	Ag	単体防滴タイプ、フランジOリング付
UG-657/U-Ni	Ni	Ag	単体防滴タイプ、フランジOリング付



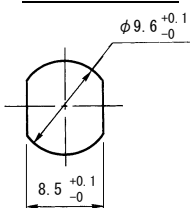
取付参考寸法



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
UG-1094/U	Ag	Ag
UG-1094/U-D1	Ni	Au

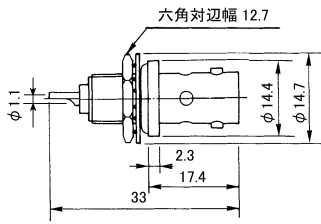


取付参考寸法



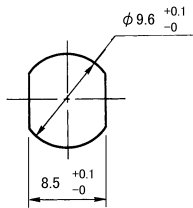
品名	処理		備考
	外部導体	中心コンタクト	
BNC-RBP1	Ag	Ag	単体防滴タイプ、フランジOリング付
BNC-RBP1-Ni	Ni	Ag	単体防滴タイプ、フランジOリング付

■バルクヘッドレセプタクル

 B
BNC


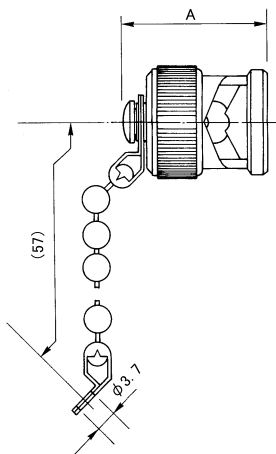
パネル厚2.2 ~ 7.0

取付参考寸法

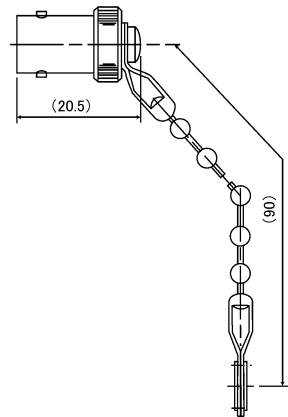


品名	処理		備考
	外部導体	中心コンタクト	
BNC-RB	Ag	Ag	フランジ Oリング付
BNC-RB-Ni	Ni	Ag	フランジ Oリング付

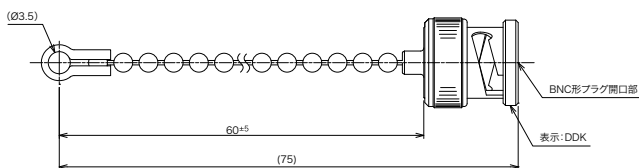
■キャップ



品名	処理	A	
BNC-CS	Ag	17.8	ショートキャップ
BNC-CS-Ni	Ni	17.8	ショートキャップ



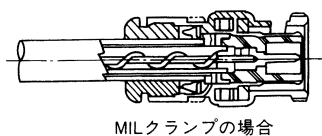
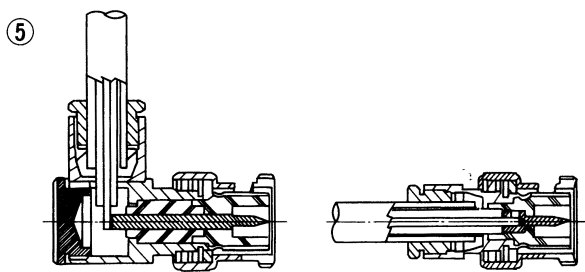
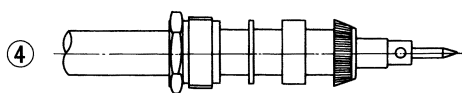
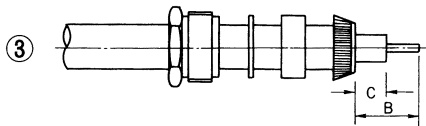
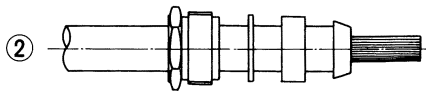
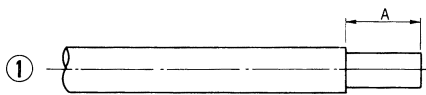
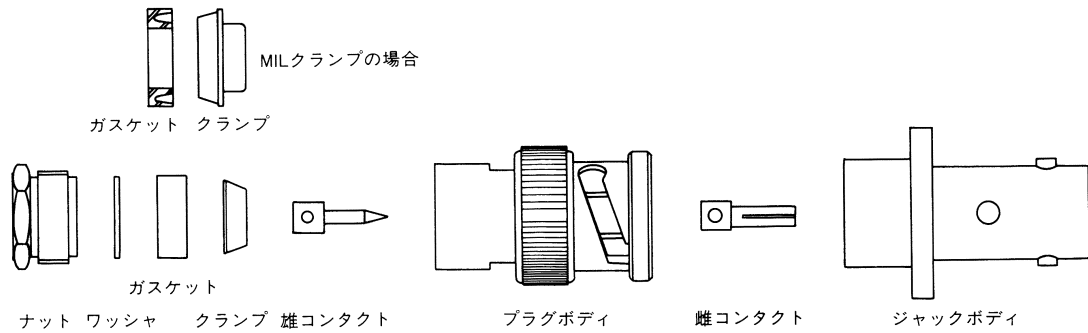
品名	処理
BNC-JC	Ag
BNC-JC-Ni	Ni



品名	処理
BNC-RC-3	Ni
BNC-RC-3-D1	Ag

■結線方法 (1) スタンダード クランプ

B
BNC



①外部シースの除去

図示寸法で外部シースを除去します。

- 編組に傷をつけたり、変形させないように注意して下さい。

コネクタ形状	使用ケーブル	A寸法
直形	5D-2V、RG-59/U、RG-62/U	10mm
	3D-2V、5D-2W RG-55/U、RG-58/U	15mm
	3D-2W	12mm
L形	5D-2V	15mm
	3D-2V、RG-55/U、RG-58/U	10mm

②ナット、ワッシャ、ガスケットおよびクランプの挿入

図のように、ナット、ワッシャ、ガスケットおよびクランプの順で外部シースに挿入して下さい。

- クランプは編組上に通し、外部シースの切断部分につき当て、編組をていねいにほぐして下さい。

③絶縁体と中心導体の切断

クランプのテーパ部分に、ほぐした編組を均等になでつけ、テーパ部分と同寸法に切断し、絶縁体と中心導体を、図示寸法に切断して下さい。

- 中心導体に傷をつけないように注意して下さい。

コネクタ形状	使用ケーブル	B寸法	C寸法
直形	3D-2V、3D-2W、5D-2W RG-55/U、RG-58/U	6mm	3mm
	5D-2V	7mm	5mm
	RG-59/U、RG-62/U	5.5mm	3mm
L形	3D-2V	8mm	4mm
	5D-2V	9.7mm	6.7mm
	RG-55/U、RG-58/U	7.5mm	5mm

④中心コンタクトのハンダ付け

中心コンタクトをケーブル中心導体にハンダ付けします。

- ハンダが盛り上がらないように注意して下さい。
- 中心コンタクトとケーブル絶縁体間にすき間ができた、くいこんだりしないように注意して下さい。
- 絶縁体を変形させないように、ハンダ付けは速やかに行なって下さい。

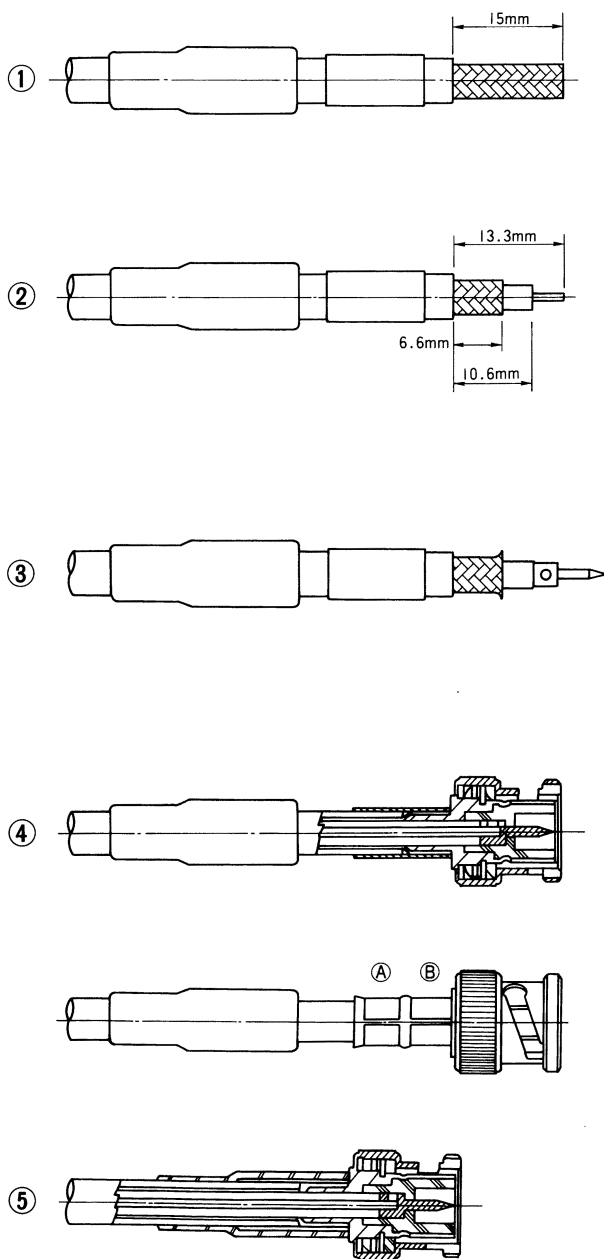
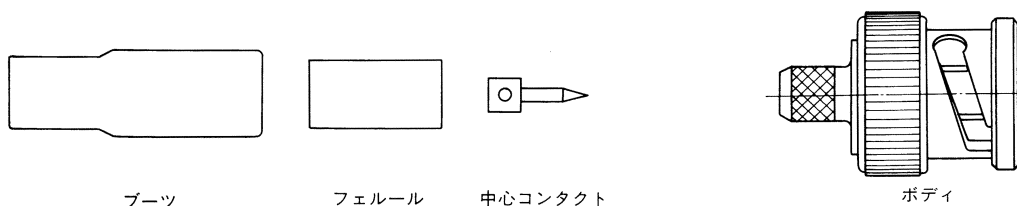
⑤ナットの締めつけ

ハンダ付けたコンタクトサブアセンブリをボディにつき当たるまで挿入し、ナットを締めつけます。

- ナットはスパナ等を使用して、しっかりと締めつけて下さい。

■結線方法 (2) クイック クリンプ (圧着)

B
BNC



①外部シースの除去

ブーツ、フェルールの順で、あらかじめ、ケーブルに通しておき、端面から15mm外部シースを除去します。

- 編組に傷をつけたり、変形させないように注意して下さい。

②中心導体の予備ハンダ

編組および絶縁体を、図示寸法に切断します。中心導体には予備ハンダ付けし、図示寸法に切断します。

- 絶縁体を切断するとき、中心導体に傷をつけないように注意して下さい。

③中心コンタクトのハンダ付け

ケーブルの中心導体に中心コンタクトをハンダ付けします。ボディ端部が絶縁体と外部編組との間に挿入し易いように、編組端部を少し広げます。尚、編組はほぐさないで下さい。

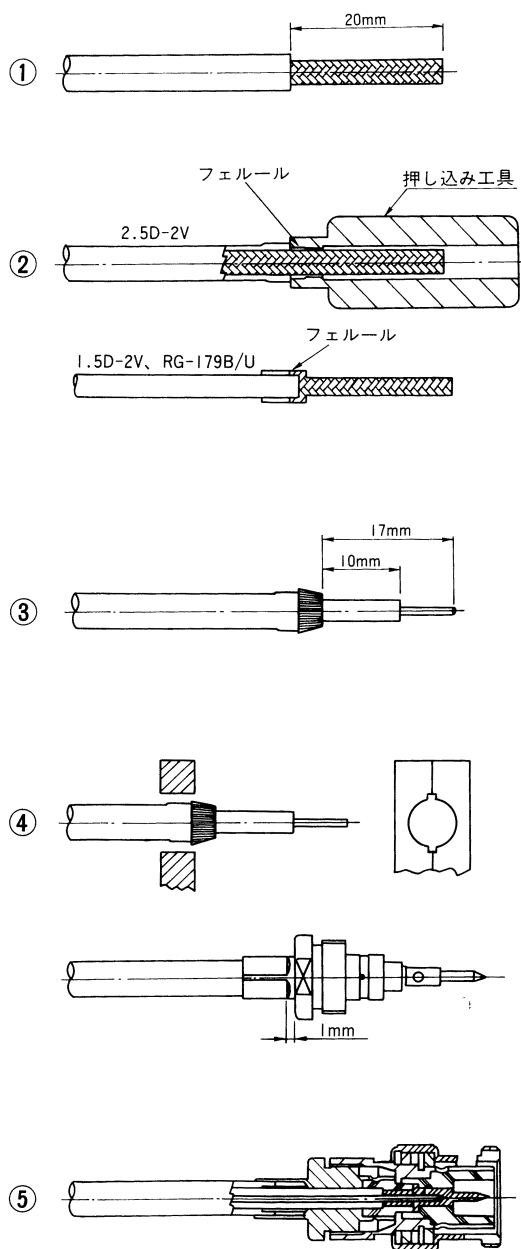
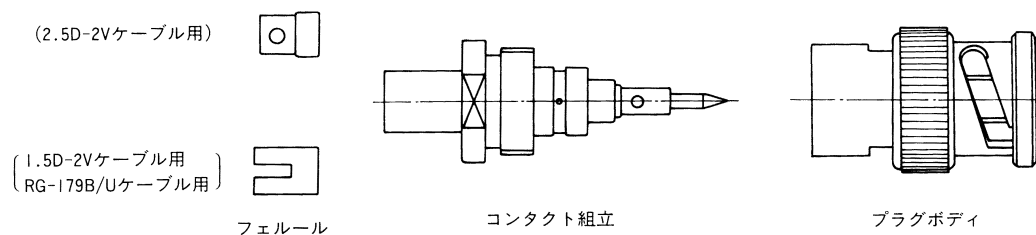
- ハンダが盛り上がらないように注意して下さい。盛り上がった場合は、コンタクト外径に沿って削り取って下さい。
- 過熱により絶縁体を変形させないように、ハンダ付けは速やかに行なって下さい。

④フェルールの圧着

ボディの端部を、ケーブル絶縁体と編組との間に挿入し、中心コンタクトが図のようになるまで押し込み、フェルールをボディ側に寄せ、つき当てて下さい。工具ダイスの端とフェルール端とを合せ、最初に外側④次に⑤の順に2ヶ所圧着します。

- ⑤ブーツは図のようにフェルールの上に被せ、ボディにつき当てて完了します。

■結線方法 (3) オリジナル クリンプ (圧着)



①外部シースの除去

端面から20mm外部シースを除去します。

- 編組に傷をつけたり、変形させないように注意して下さい。

②フェルールの挿入

● 2.5D-2Vケーブルの場合は、フェルール(E 3001-13)を、ケーブルに通し、押し込み工具(E 3001-160)で、外部シースと編組の間に挿入し、フェルールの段付部が外部シースにつき当たるまで押し込み、編組をときほぐします。

● 1.5D-2Vケーブルの場合は、フェルール(E 3001-49)をケーブルに通し、外部シースにつき当たるまで挿入し、編組をときほぐします。

● RG-179B/Uケーブルの場合は、フェルール(22076-1)をケーブルに通し、外部シースにつき当たるまで挿入し編組をときほぐします。

③中心導体の予備ハンダ

ときほぐした編組はフェルールの上に折り返し、約4mmの長さに切り揃えます。絶縁体および中心導体は図示寸法に切断し、中心導体には予備ハンダ付けします。

④中心コンタクトのハンダ付け

端末処理の終了したケーブルを、サブアセンブリにつき当たるまで押し込み、ケーブル中心導体と中心コンタクトとをハンダ付けし、図示部分を圧着します。

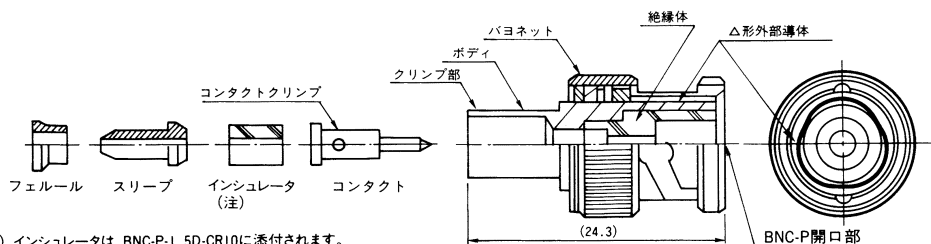
● ケーブルがサブアセンブリに入りにくい場合は、フェルールを押し込んだ外部シースの部分の外周を、圧着工具の上のダイスロで軽くつぶし、整形してから挿入して下さい。

⑤ナットの締めつけ

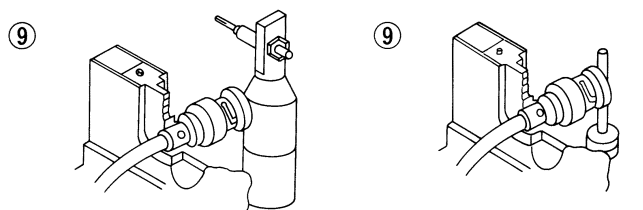
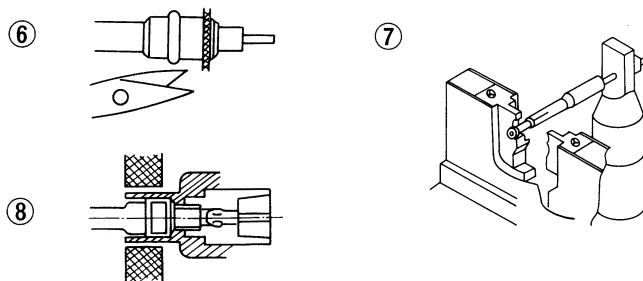
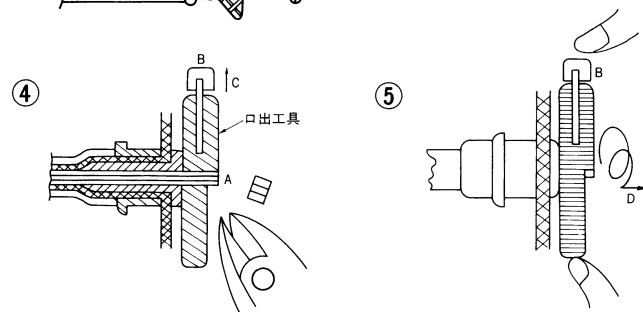
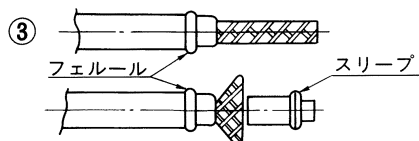
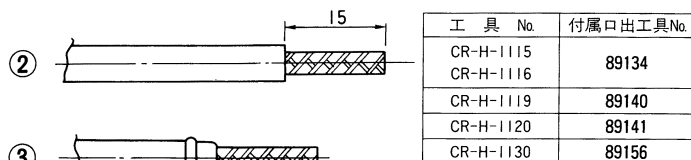
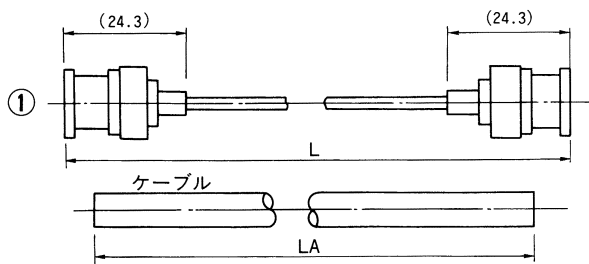
上記作業を完了したケーブル・サブアセンブリを、ボディに挿入し、スパナ等を使用し、しっかりと締めつけて下さい。

■結線方法 (4) “Delta-mate” クリンプ (圧着)

B
BNC



(注) インシュレータは、BNC-P-1.5D-CR10に添付されます。
コンタクトをクリンプする際、ケーブルのポリエチレンに被せて下さい。



CR-H-1130の場合のみ

①ケーブルの切断

使用ケーブルを必要な長さに切断します。

$L A \text{ mm} = L \text{ mm} - 12 \text{ mm}$

②外部シースの除去

図示寸法でシースを除去します。

- 編組に傷をつけたり、変形させたりしないように注意して下さい。

③フェールールとスリーブの挿入

フェールールを図示方向に挿入後、編組の先端をやや拡げ、スリーブを挿入します。この場合口出工具を利用してスリーブのフランジが編組にピッタリと当たる所まで強く押し込みます。

- 工具の刃物の背Bを矢印方向Cに引き出し、工具の向きを図の様に段付部を外方向にして差込みスリーブを押し込んで下さい。

④中心導体の切断

口出工具の外側に出たポリエチレンの部分Aを図の様に工具の外面に沿って切断します。

⑤ポリエチレンの定寸切断

口出工具の刃物の背Bを指で押し付けポリエチレンに刃物を喰い込ませた後、ケーブルまたは工具を数回回転させてからB部を押えながら矢印方向Dに引きはなします。

⑥編組の切取り

編組のはみ出した部分をハサミ等で図の様に切り取ります。

⑦コンタクトのクリンプ

コンタクトクリンプ用アダプタにコンセントを挿入し、クリンプ工具のダイス内にセットします。コンタクト穴に中心導体を挿入し、ポリエチレンの先端をコンタクトつばに当てた状態でクリンプ工具のハンドルを握りしめクリンプします。

⑧コンタクトサブアセンブリの挿入

ボディにコンタクト・サブアセンブリを挿入し、絶縁体内の溝にコンタクトの羽根部が入るまで軽く回し、押し込み、コンタクトの先端が絶縁体の先端とほぼ同じ位置になるまで挿入します。

- コンタクトの羽根部を溝に挿入した後ボディをクリンプするまでケーブルとボディとを回転させないで下さい。

⑨ボディのクリンプ

クリンプ工具のハンドルを開き図の様にボディをセットした後、ハンドルを握りしめることによりクリンプ結線作業が完了します。

- ボディの穴をダイスの六角辺に合わせてクリンプして下さい。